RIEGER Industrievertretungen Ges.m.b.H.

Labor

Mikrobiologie

Industrie

Labormöbel

Rustenschacher Allee 10, A-1020 Wien
Telefon: +43(1) 728 00 52 Fax: +43(1) 728 69 16 E-Mail: office@rieger-iv.at www.rieger-iv.at

Laborzentrifugen

- rascher Rotorentausch ohne Werkzeug
- farbiges Display
- ergonomisches Design
- hohe Stabilität
- keine Vibration
- Sicherung der Probenqualität

CF-Serie

Für den Einsatz in der **klinischen Biologie**, kompakt, effizient, für alle Routineanwendungen im Labor.

MAX. CAP 4 x 400 ml
MAX. RPM 4 400
MAX.RCF 3 500 xg

MF-Serie

Für den Einsatz in **Forschung und Industrie**, vielseitig und robust.

MAX. CAP 4 x 400 ml
MAX. RPM 13 800
MAX.RCF 4 600 xg

TEMP
-20°C bis +60°C

Großraumzentrifugen

CF 108 R / CF 108-GR

Tischmodell / Standmodell

MAX. CAP 4 x 750 ml / 124 Blutproben (5-7 ml) / 60 x 15 ml konische Röhrchen
MAX. RPM 4 500
MAX.RCF 4 600 xg

Labor

Blutbeutelzentrifugen

- große Kapazität
- Swing Out Rotor
- schnelle und einfache Bedienung
- leise im Betrieb
- effizientes Kühlsystem
- ökologisches Kältesystem

TEMP
-10°C bis +40°C

MAX. CAP 6 x 2 400 ml
MAX. RPM 4 800
MAX. RCF 7 212 xg

MAX. CAP 6 x 1 000 ml
MAX. RPM 5 000
MAX. RCF 7 217 xg

Mikrozentrifugen

- hohe Geschwindigkeiten
- kompakte Größen / unterschiedliche Modelle
- kurze Beschleunigung / Verzögerung
- mit verschiedenen Rotoren ladbar

TEMP
-10°C bis +40°C

MAX. CAP 24 x 1.5/ 2.0 ml
MAX. RPM 17 000
MAX. RCF 23 005 xg

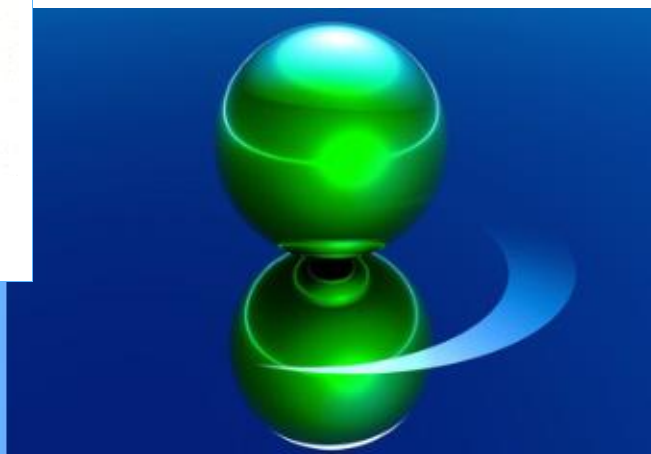
Ultra Hochgeschwindigkeitszentrifugen

TEMP
-10°C bis +40°C

MAX. CAP 4 x 1 000 ml
MAX. RPM 22 000
MAX. RCF 53 029 xg

MAX. CAP 6 x 250 ml
MAX. RPM 50 000
MAX. RCF 254 345 xg

- Kühlung & Vakuumsystem
- zahlreiche Rotoren für verschiedene Inserts
- geringe Vibration
- einfache Bedienung
- unterschiedliche Modelle für effizienten Einsatz



Gefriertrocknung / Freeze Dryer

Laboranlagen mit einer Leistung von 2 kg – 24 kg

- ***LDplus*** und ***LSCplus***-Steuerung
- applikationsorientierte Gerätekonfiguration
- zwei unterschiedliche Trocknungsverfahren

Pilot- und Technikumsanlagen
Modelle mit einer Leistung von 6 kg – 12 kg

- Zweikammer-Systeme (DS-Version) für aseptische Wirkstoffherstellung unter GMP/FDA-Bedingungen
- Zweikammer-Systeme (D-Version) für unsterile Anwendungen speziell für Diagnostika, pharmazeutische Wirkstoffe

Rotations-Vakuum-Konzentratoren

- flexible Produktreihe in 3 Größen für optimale Aufkonzentrierung
- schonende Verdampfung von Lösungsmitteln
- in Kombination mit verschiedenen **Kühlfallen** und **Vakuumpumpen** erhältlich
- umfangreiches Rotorenprogramm

Labor

Tieftemperatur-Kühlschränke und Truhen

TEMP
-45°C und -86°C

- stabile und homogene Temperatur
- multiple Alarmsysteme
- Green Line: 100 % natürliche Kältemittel
- VIP Isolation
- hohe Lagerkapazität
- Volumen 105 L / 445 L / 570 L / 830 L (Schränke)
- Volumen 370 L / 620 L / 820 L (Truhen)

Tiefkühlschränke

TEMP
-22°C / -30°C / -40°C

- verschiedene Modelle für Routine-Laboranwendungen
- hocheffizientes Kompressorensystem
- FCKW-freie Kältemittel
- 80 mm Isolierung
- Volumen 100 L bis 1400 L

TEMP
-18°C bis -35°C

- verschiedene Modelle für Routine-Laboranwendungen
- UltraSafe® - Temperaturkontrolle
- Volumen von 130 L bis 1400 L

Blutplasma-Tiefkühlschränke

- ULTRASAFE® Temperatur-Kontrollsystem
- Alarmsysteme

TEMP -35°C
Volumen 130 L und 610 L

TEMP -45°C
Volumen 600 L

Blutplasma-Kombinationstiefkühlschränke

TEMP +4°C / -35°C
Volumen 2 x 286 L

TEMP +2°C bis +6°C / -10° C bis -30°C
Volumen 100 L bis 1400 L

Labortiefkühlboxen, tragbar

TEMP +10°C bis -45°C
Volumen 25 L

TEMP -20°C bis -86°C
Volumen 25 L

Gewicht 18 kg

Energieverbrauch
0,06/ 0,12 kWh/ h

Labor

Labor- und Medizinkühlschränke

- easy-to-read digital display
- PC-Verbindung
- LED Lighting
- CFC-freie Thermoisolation
- Defrost System
- visuelle & akustische Alarme

TEMP +2°C bis +12°C
Volumen 130 L bis 1400 L

- verschiedene Modelle

TEMP +4°C
Volumen 130 L bis 1400 L

Blutbank-Kühlschränke

- verschiedene Modelle

TEMP +2°C / +6°C
Volumen 100 L bis 1400 L

- UltraSafe® Temperaturkontrolle

TEMP +4°C
Volumen 130 L / 610 L / 1325 L

Cryo Freezer

- patentierte cryo cooling design technology
- stabile Temperatur
- lange Aufbewahrung & Schutz der Produkte
- LCD Display
- Alarmsysteme
- Modell **132 L** / **TEMP -156°C**
- Modell **300 L** / **TEMP -140°C**

Quick Freezer

- für schnelles Einfrieren von Blutbeuteln
- in 30 Minuten

TEMP -40°C
Volumen 558 L

Kühlmobile (Chiller) - Cool Solutions

- Umwälz- und Umlaufkühler
- stabile und zuverlässige Kühlung für eine ganze Reihe häufig anzutreffender Wärmeabfuhranwendungen
- luft- und wassergekühlte Modelle
- LED-Displays
- Kühlung bei Umgebungstemperaturen bis +35°C
- mit Heizoption zur Erweiterung des Kühlbereiches
- platzsparendes Design
- Alarmsysteme
- unkomplizierte Bedienung und Wartung

Labor

Eintauch-Kühler

- als Eintauchsonde oder Durchflussausführung
- Kühlung auf bis zu -100°C

Einhängethermostate

- kombinierbar mit offenen Tanks
- Edelstahl / Polycarbonat
- ungekühlt / gekühlt
- Fassungsvolumen von 8 L bis 28 L

TEMP +98°C / +135°C
Volumen 20 L / 28 L

Umwälzthermostate

- Kälte-Umwälzthermostate

TEMP -40°C bis +200°C
Volumen 7 L bis 75 L

- Wärme-Umwälzthermostate

TEMP +40°C bis +200°C
Volumen 6 L bis 28 L

Kalibrierthermostate

- ultrapräzise Temperaturregelung über einen extrem breiten Temperaturbereich hinweg
- Kälte/Wärme- oder Wärme-Modelle

TEMP -30°C bis +200°C
Volumen 15 L

Wasserbäder

Digital-Mehrzweck-Wasserbäder

- ausgezeichnete Temperaturregelung
- großer Temperaturbereich
- hervorragende Homogenität

TEMP +5°C bis +100°C
Volumen 2 L bis 28 L

Schüttelwasserbäder

- Volumen 20 L und 28 L
- einstellbare Umwälzgeschwindigkeit
- 30 bis 180 U/ min

Sonderprüfbäder

Coliformbad

- für verschiedene Coliform-Tests
- kombinierbar mit offenen Tanks
- Edelstahl / Polycarbonat
- ungekühlt / gekühlt

TEMP +10°C bis +135°C
Volumen 8 L bis 28 L

Kryopräzipitatbäder

- sicheres, zuverlässiges Auftauen frisch gefrorenen Plasmas (FFP) und für die Wiedergewinnung des Kryopräzipitat-Antihämophilie-Faktors (AHF).
- Gefäß-Fassungsvermögen: 52,24 L

Viskositätsbäder

- einmalige Konfiguration entspricht Qualitätskontrollanforderungen,
- darunter auch ASTM D-445
- Temperaturbereich bis +135°C

Labor

Klimaschränke / Testkammern

- ideal für die Simulation von klimatischen Testbedingungen
- beständige Temperatur und Feuchtigkeit
- Vierfach-Sicherheitsglas
- Schutz vor Kondensation
- Dreifach-Isolation
- Date Control Software
- **Volumen 290 L**

TEMP mit Feuchte
+10°C bis +90°C

TEMP ohne Feuchte
-40°C bis +150°C

- simuliert reale Umwelt- und Wachstumsbedingungen
- Kontrolle von Temperatur, Feuchte, Tag- und Nachtzyklus
- beständige Temperatur und Feuchtigkeit durch innere Glastür
- automatisches Defrost-System
- LCD Display
- GrowthTM Software
- **Volumen 120 L bis 600L**

TEMP mit Feuchte
+10°C / +60°C

TEMP ohne Feuchte
-10°C / +60°C

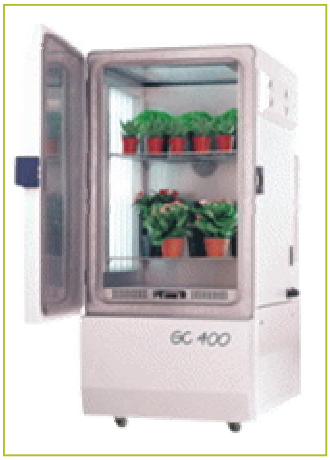
Temperatur - Prüfschränke

- Temperatur-Prüfschränke für Komponenten und Bauteile für die Luft- und Raumfahrt
- Vakuum / Temperatur-Prüfschränke

TEMP -70°C bis -120°C und bis +180°C
Volumen 100 L bis 300 L

Pflanzenwuchsschränke

- beständige Temperatur und Feuchtigkeit
- für alle Forschungen und Tests, die beständige Temperatur, Feuchtigkeit und Licht erfordern



Metall – Tieftemperaturprüfkammer

- kryogene Testkammer für Festigkeitskontrollen von Metall
- temperaturstabil ohne flüssigen Stickstoff
- Truhenmodell

TEMP - 20°C bis -156°C
Volumen 144 L / 232 L

Brutschränke

Natürliche Konvektionsinkubatoren

- hochpräzise Inkubatoren mit natürlicher Wärmekonvektion
- konstante Temperaturbedingungen
- innere Glastüre aus Sicherheitsglas für optische Prozesskontrolle ohne Wärmeverlust
- LCD Display
- EasyMenu Touch System

Volumen 52 L / 118 L
MAX. TEMP +90°C

Labor

Umluftinkubatoren

- das exklusive IntelliFan-System sorgt für konstante Temperaturbedingungen
- innere Glastüre aus Sicherheitsglas für optische Prozesskontrolle ohne Wärmeverlust
- LCD Display
- EasyMenu Touch System

Volumen 40 L bis 400 L
MAX. TEMP +110°C

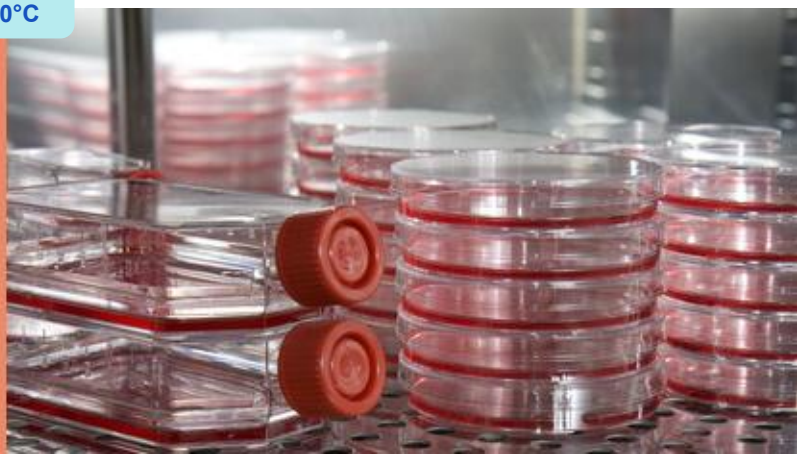
Kühlbrutschränke

- konstante Temperaturbedingungen
- LCD Display
- EasyMenu Touch System

Volumen 150 L
MAX. TEMP +60°C

- 3-fach Fensterglas: Schutz vor Kondensation und UV-Bestrahlung
- konstante Temperaturbedingungen
- automatisches Defrost-System

Volumen 120 L / 252 L / 600 L
MAX. TEMP -10°C bis +60°C



CO_2 Brutschränke

- Zell- und Gewebekulturen
- konstante Bedingungen Temperatur, CO_2 und Feuchte
- Option: O_2 - Regelung
- die Temperaturtechnologie benötigt keine Ventilation innerhalb der Kammer
- Reduzierung des Kontaminationsrisiko auf ein Minimum
- zusätzliche Sicherheit durch + 200°C Dekontaminationszyklus
- EasyMenu Touch System

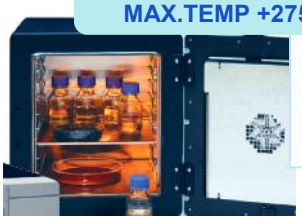
Volumen 190 L

Trockenschränke / Wärmeschränke

Umluft-Trockenschrank

- Modelle mit Volumen **40 L / 100 L** mit einzigartigem, patentierten System ***«Alles in der Tür»,*** die gesamte Technik (Heizung, Ventilation und Steuerung) ist in der Tür untergebracht
- breites Nutzungsspektrum
- volle Flexibilität in der Bestückung des Innenraums
- zweistufiges Sicherheitssystem
- LCD Display
- EasyMenu Bedienung

Volumen 40 L bis 400 L
MAX.TEMP +275°C



Vakuum Trockenschrank

- für oxidationsempfindliche Substanzen und thermolabile Stoffe
- garantiert präzise Temperaturbedingungen in staubfreier Vakuumatmosphäre
- exklusives Überdruck-Sicherheitssystem mit Tür-Fangvorrichtung
- EasyMenu Bedienung

Volumen 20 L / 50 L
MAX.TEMP +200°C

Labormischer

- Mischen, Emulgieren, Zerkleinern, Emulgieren
- **Kapazität von 1 ml bis 12 L**
- **Durchflussraten von bis zu 20 L/ min**
- exzellente Reproduzierbarkeit
- elektrische Vorrichtung zum Anheben und Absenken der Mischeinheit
- Touch Screen mit digitaler Drehzahlanzeige
- austauschbare Mischwerkzeuge
- zahlreiche Mischeinheiten
- Spezialmischer: Einsatz unter Vakuum möglich
- Pilot-Technikumsmischer

Schüttelmaschinen

Climo Shaker ISF4 - X

- bis zu 4 unabhängige Shaker-Module
- Temperatur-, Feuchte- und CO_2- kontrolliert
- kompromisslos hochwertige Geräte
- PC-Verbindung
- präzise Geschwindigkeitskontrolle
- Verhinderung von Kondensation durch beheiztes Fenster
- bis zu 4 unabhängige Shaker-Module

Climo Shaker ISF1 - X

- platzsparend, bis zu 3 Geräte aufbaubar
- Temperatur-, Feuchte- und CO2- kontrolliert
- kompromisslos hochwertige Geräte
- Verhinderung von Kondensation durch beheiztes Fenster
- präzise Geschwindigkeitskontrolle
- PC-Verbindung

Lab und Rack Shaker

- unabhängige Shaker-Module
- Größe und Konfiguration ist jederzeit veränderbar

Tischgerät

- Umgebungstemperatur
- 0°C bis +60°C
- PC-Verbindung
- präzise Geschwindigkeitskontrolle
- MAX.RPM 20 - 300

Wasserdampf - Sterilisatoren

Tischgeräte:

- verschiedene Modelle wählbar nach Sterilisationsgut
- Vakuumsystem

Standgeräte:

- LCD Touch Screen
- Air-Cooling System bei Modellen mit Volumen 300 L bis 570 L
- Option: Software & PC-Verbindung

Volumen von 12 L bis 570 L

Reduzierung von Sauerstoffkonzentration
in Nährmedien (HypoxyCOOL)

- reduziert schnell und präzise die Sauerstoff-konzentration aus einem Nährmedium, unter Beibehaltung von Sterilität, Temperatur und pH-Wert
- in Verbindung mit einer hypoxischen Werkbank ist HypoxyCOOL Teil eines komplett Sauerstoff-regulierten, geschlossenen Zellkultur-Systems
- HypoxyCOOL TM Cycle:
  - Gas Mixer
  - Kühlsystem
  - Orbital Shaker

Anaerobische, microaerophile und hypoxische Werkbänke

Workstation Bug Box

- optimale Bedingungen für obligativ und fakultativ wachsende Mikroorgansimen
- Kontrolle für optimales Zellwachstumsmilieu
- komfortabel und zuverlässig
- Ezee Sleeve™ Konzept, ermöglicht raschen Eingriff ohne Störung der internen Atmosphäre

anaerobisch & microaerophil

Workstation INVIVO$_2$

- O_2- und CO_2 - kontrolliert
- inkubierte Werkbänke, simulieren optimale und stabile physiologische „invivo“ Bedingungen
- keine Störung der internen kontrollierten Atmosphäre
- verschiedene Modelle für effizienten Einsatz
- entwickelt zum Schutz Ihrer Ergebnisse

hypoxisch

WSci-tive All inclusive für Stammzellenforschung

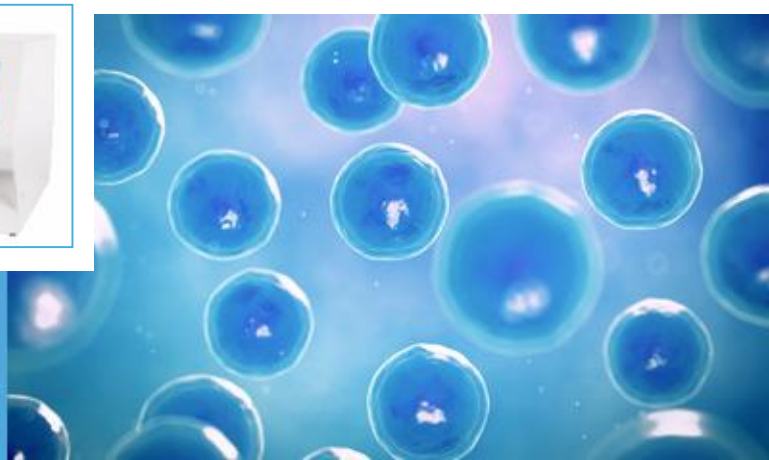
- Atmosphärenkontrolle
- Gaskontrollsystem
- PC, Software
- digitales Stereo-Mikroskop
- Ezee Sleeve™

microaerophil

Zusätzliche Optionen:
Flourescent Cell Analyser
Wireless Alarm

Gas Mixer Q

- Innovative Gas Mixing Technology
- zur optimalen O_2 - und CO_2 - Kontrolle



Mikrobiologisches Monitoring

Luftkeimsammler (Biocollector BC 100)

- Überprüfung der mikrobiologischen Luftqualität
- für Rein- und Sterilräume, Werkbänke, Isolatoren, kritische Abteilungen
- Gewicht: 1,8 kg
- Durchflussrate 100 L / min
- einfache Reinigung, autoklavierbar
- PC-Verbindung
- per Fernbedienung zu starten

auf Stativ montierbar

Desinfektion mit H_2O_2

System Phileas
für Klinik, Industrie und Forschung

- Oberflächendesinfektion mit H_2O_2- Lösungen
- für CO_2-Inkubatoren, Zentrifugen, Isolatoren, Werkbänke, Schleusen, Räume
- Modelle für Volumen von 0.25 m³ bis zu 1500 m³

Patentierte
Spinning Disc Technologie

Nährmedienpräparation

Pourer Stacker MD 320

- 320 Platten in weniger als 30 Minuten
- 7500 x 90 mm Agarplatten pro Tag
- sofortiger Gebrauch durch integriertes Kühlsystem
- hohe Sicherheit durch UV-Bestrahlung
- Kompatibel mit dem *Media Preparator MP 9* zur automatischen Herstellung von Nährmedien.

automatisiert

Media Preparator MP 9

- 9 L frisches Nährmedium in 1 Stunde
- 530 x 90 mm Petrischalen
- 40 x 225 ml Flaschen
- geeignet für alle Arten von Nährlösungen
- alle Herstellungsphasen werden automatisch ausgeführt: Homogenisierung, Erhitzung, Sterilisation, Kühlung und Aufrechterhaltung der optimalen Temperatur zur Weiterverwendung der Nährlösung
- kompatibel mit dem *Pourer Stacker MD 320*

Mikrobiologie

Diluter DI 400

- automatische Verdünnung von Proben
- bestimmt den exakten Verdünnungsfaktor anhand des Gewichts der Probe
- präzise Verdünnung
- kein Kontaminationsrisiko
- automatische Kalibrierung
- Verbindung zu *Media Preparator MP 9*
- USB Verbindung

Automatic Blender BL 400

- 60 Proben / Stunde
- *kompatibel mit Diluter DI 400*
- Blender Bags: 80 ml bis 400 ml
- hohe Produktivität
- robust
- optimierte Mikroorganismen-Wiederfindungsrate
- Zubehör: Bag Holder

Industrie

Tubular Continous Zentrifugen

- individuell konstruierte und optimierte Lösungen für Ihre Aufgabenstellungen in Industrie, Forschung und Labor
- MAX. RPM 28 000
- MAX. RCF 19 800
- Durchflussleistung 100 L / Std. bis 2200 L / Std.
- verschiedene Pumpensysteme
- Sicherheitssystem

Industrieöfen, Wärmekammern, Trockenkammern

- Schränke und Kammern für verschiedene Anwendungsgebiete
- in unterschiedlichen Größen und Ausstattungen
- und in Sonderausführungen

Kühlmobile (Chiller) - Cool Solutions

- Umwälzkühler
- Temperatur -120°C bis +250°C

Gefriertrocknung / Freeze Dryer

Produktionsanlagen / kundenspezifischer Projektanlagenbau

- anwendungsbezogene Lösungen, die vollständig auf die Belange der Kunden zugeschnitten sind
- alle Anlagen erfüllen die höchsten Anforderungen an zu verwendende Materialien und Funktionssicherheit
- für zahlreiche Prozessanforderungen werden Anlagen- und Beladekonzepte gemeinsam mit den Anwendern erarbeitet und konstruktiv, sowie fertigungstechnisch umgesetzt
- Eiskondensatorkapazitäten von 20 kg bis zu 800 kg

Einkammeranlagen:

- hohe Trocknungsleistung bei geringen Investitions- und Energiekosten
- fünf Standardgrößen mit Stellflächen zwischen 1,76 und 18 m² und Eiskondensator-kapazitäten von 20 bis 180 kg
- zusätzliche Innentür für eine Lanzenbefüllung der Produktschalen unter Inertgas

Zweikammeranlagen:

- Eiskondensator ist direkt unter der Trocknungskammer angeordnet
- Eiskondensatorkapazität 12 kg bis 500 kg
- die Stellfläche variiert je nach Anlagentyp zwischen 0,63 m^2 und mehr als 40 m^2

Beispiel: kundenspezifischer Projektanlagenbau
Gefriertrocknungsanlage EPSILON 2-220DS

- vollautomatisches Be- und Entladesystem
- schienengeführter Reinraum-Roboter
- dampfsterilisierbar

Drei verschiedene Anlagenkonzepte:

- Zweikammer-Systeme (DS-Version) für aseptische Wirkstoffherstellung unter GMP/FDA-Bedingungen
- Zweikammer-Systeme (D-Version) für unsterile Anwendungen speziell für Diagnostika, pharmazeutische Wirkstoffe
- Einkammer-Systeme besonders für Bulk-Materialien, Diagnostika

Industrie

Chargenmischer

- komplette Auswahl an vielseitigen Mischern
- geeignet für zahlreiche Anwendungen
- emulgieren, homogenisieren, lösen, suspendieren, dispergieren & zerkleinern von Feststoffen
- Verarbeitungsmengen von 5 bis 30.000 Liter
- speziell austauschbares Rotor/Stator-System
- Produktion unter Vakuum und / oder Druck möglich

In-Line Mischer & Ultra-Hygiene-Mischer

- sehr effizient und schnell
- Mischzeit um bis zu 90 % reduziert
- die einfach austauschbaren Statoren sind vielseitig verwendbar und einsetzbar
- mehrstufige Rotor/Stator Konfigurationen
- hygienische Konstruktion
- luftfrei
- EHEDG zertifiziert
- Anforderungen gemäß 3A, USD und cGMP

Flashblend-Pulvermischer / Flüssigkeitsmischer

- Durchsatzleistungen von bis zu 500 L/ min
- verarbeitet eine breite Palette von Viskositäten, von niedriger Viskosität bis hin zu viskosen Gelen
- kann auf individuelle Kundenanforderungen angepasst werden
- geringer Lufteintrag
- agglomeratfreies Produkt

Labormöbel

Labormöbel

Show-Room-Labors:

Kundenorientierte Lösungen im Bereich Laboreinrichtungen und Laborbau.
Von der Beratung, Planung, Bauüberwachung bis hin zu schlüsselfertigen Laboratorien.

RIEGER Industrievertretungen Ges.m.b.H.
Rustenschacher Allee 10
A-1020 Wien
Tel.: +43 (1) 728 00 52 Fax: +43(1) 728 69 16
office@rieger-iv.at **www.rieger-iv.at**