

Katalog 2026



Unternehmensphilosophie

- Qualitativ hochwertige Produkte
- Erfahrung seit über 30 Jahren
- Umfangreiche Beratung
- Schnelle Bearbeitung

In ganz Österreich

- Ansprechpartner vor Ort
- Techniker Komplettservice
- Kundenreferenzen

Company Philosophy

- *High-quality products*
- *Over 30 years of experience*
- *Comprehensive consulting*
- *Quick processing*

Throughout Austria

- *Local contact persons*
- *Complete technician service*
- *Customer references*



“

Wir stehen seit über 30 Jahren für hochwertige, State-of-the-Art Labor- und Industriegeräte.

In Verbindung mit einer umfangreichen Beratung und technischem Service bieten wir unseren Kunden einen hervorragenden Mehrwert an!

We have been providing high-quality, state-of-the-art laboratory and industrial equipment for over 30 years.

Along with comprehensive consulting and technical service, we offer our customers outstanding value!

”

Ing. Franz Rieger, CEO

INHALTSVERZEICHNIS

AVIDITY	Reinstwasser – Laborsysteme	6
ARALAB	Pflanzenwuchsschränke und Klimaschränke	7
BAKER	Mikrobiologische Sicherheitswerkbänke	8
BAKER	Recover CO ₂ – Brutschränke	9
BAKER	Anerobe, Mikroaerophile und Hypoxische Werkbänke	10
CHRIST	Gefriertrocknungsanlagen, Pilotanlagen	12
CHRIST	Gefriertrocknungsanlagen, Labor und Rotationsvakuumkonzentratoren	13
CHRIST	Gefriertrocknungsanlagen, Produktion	14
CBS	Isothermal LN ₂ Lagertanks	15
CBS	Kontrollierte Einfriergeräte	16
CRYSTAL	Schüttelapparate und Schüttelinkubatoren	17
CRYTE	Laborzentrifugen, Kühlzentrifugen, High-Speed-Zentrifugen	18
FRIMED	Labor- und Pharmazie-Kühlschränke	19
HS.TUMBLER	Labormischer, Trajektionsmischer	20
ILSHIN	Duo-Safe Freezer	21
KEN	Laborwasher und Desinfektoren	22
STIRLING	Ultracold Tiefkühlschränke und Portable Freezer	23

TABLE OF CONTENTS

AVIDITY	<i>Ultrapure Water – Laboratory Systems</i>	6
ARALAB	<i>Plant Growth Chambers and Climate Chambers</i>	7
BAKER	<i>Microbiological Safety Cabinets</i>	8
BAKER	<i>Recover CO₂ – Incubators</i>	9
BAKER	<i>Anerobe, Microaerophilic and Hypoxic Workbenches</i>	10
CHRIST	<i>Freeze-Drying Plants, Pilot Plants</i>	12
CHRIST	<i>Freeze Drying Equipment, Laboratory and Rotary Vacuum Concentrators</i>	13
CHRIST	<i>Freeze Drying Plants, Production</i>	14
CBS	<i>Isothermal LN₂ Storage Tanks</i>	15
CBS	<i>Controlled Freezers</i>	16
CRYSTAL	<i>Shakers and Shaker Incubators</i>	17
CRYTE	<i>Laboratory Centrifuges, Refrigerated Centrifuges, High-Speed Centrifuges</i>	18
FRIMED	<i>Laboratory & Pharmacy Refrigerators</i>	19
HS.TUMBLER	<i>Laboratory mixer, Trajectory mixer</i>	20
ILSHIN	<i>Duo-Safe Freezer</i>	21
KEN	<i>Laboratory Washers and Disinfectors</i>	22
STIRLING	<i>Ultracold Freezers and Portable Freezers</i>	23

Zuverlässige Reinstwasserlösungen für jede Art von Laboranwendungen:

- Typ **III** Umkehrosmose (RO)
- Typ **II** Deionisiert (DI)
- Typ **I** Ultrarein

- platzsparendes, modernes Design – Wand- oder Tischmontage
- mit externem oder integriertem Wassertank
- einzigartige zweistufige Reinst- und Umkehrosmosetechnologie (RO-Technologie)
- intelligente Überwachung / interaktiver Touchscreen
- weltweit anerkannte Qualitätsstandards – insbesondere ISO 3696;1995, ASTM und CLRW (CLSI)
- kundenspezifisch angepasste Wassersysteme für Gebäude und Labore

- SERIE PURO™ **III** Aufbereitungssysteme **Typ 3** Osmosewasser (RO)
- SERIE GENO™ **II** Aufbereitungssysteme **Typ 2** Deionisiertes Wasser (DI)
- SERIE ALTO™ **I** Aufbereitungssystem **Typ 1** Ultrareines Wasser

Anwendung/Einsatzbereiche:

Pharmazie/Biotechnologie, Forschung, angewandte Wissenschaften, Industrie

Reliable ultrapure water solutions for any type of laboratory application:

- Type **III** Reverse Osmosis (RO)
- Type **II** Deionized (DI)
- Type **I** Ultra-pure

- Space-saving, modern design – wall or table mounting
- With external or integrated water tank
- Unique two-stage ultrapure and reverse osmosis technology (RO technology)
- Intelligent monitoring / interactive touch screen
- Globally recognized quality standards – in particular ISO 3696; 1995, ASTM and CLRW (CLSI)
- Customized water systems for buildings and laboratories

- SERIE PURO™ **III** Treatment Systems **Type 3** Osmosis Water (RO)
- SERIE GENO™ **II** Treatment Systems **Type 2** Deionized Water (DI)
- SERIE ALTO™ **I** Treatment System **Type 1** Ultra-Pure Water

Applications/Areas of Use:

Pharmaceuticals/Biotechnology, Research, Applied Sciences, Industry

AVIDITY DUO™ II und I

Eine klare Lösung in DUO-Qualität / deionisiertes und ultrareines Wasser.



Simulation und Steuerung von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Licht, Luftstörung und vielen anderen Umgebungsbedingungen

BIO

Forschung im Bereich Pflanzenwachstum, Gewebekultur, Arabidopsis, Pflanzenwissenschaftliche Entomologie, Algen, Saatgut, CEA und andere biotechnologische Anwendungen.

STABILITY

Stabilitäts- und Photostabilitätstests von Arzneimitteln, Kosmetika, Lebensmitteln und Getränken sowie Qualitätskontrollen von Produkten, die unterschiedlichen Umweltbedingungen ausgesetzt sind.

TESTING

Temperatur-, Feuchtigkeits- und Klimasimulationskammern für die Bereiche Elektronik, Luftfahrt, Automobil, Baustoffe und F&E Labore gemäß höchster Qualität und anspruchsvollen Standards.

- Schränke - Volumen 600/1200 Liter
- Begehbare Kammern - Volumen 5000/10.000/12.000/15.000/20.000/25.000 Liter
- Variables Lichtspektrum
- Tag-/Nacht-Simulation
- Hohe Temperatur- und Feuchtigkeitsbereiche
- Dekontaminierungsfunktionen, Hitze oder H₂O₂
- Neuer ECO-Modus (Einsparung bis zu 10 %)
- ECO Fluorgas R513A – 60% Reduzierung des Treibhauspotentials

Anwendung/Einsatzbereiche:

Umweltsimulation, Industrie, Biotechnologie, Pharma und Chemie



Simulation and control of temperature, humidity, light, air disturbance and many other environmental conditions

BIO

Research in the field of plant growth, tissue culture, Arabidopsis, plant science entomology, algae, seeds, CEA and other biotechnological applications.

STABILITY

Stability and photostability tests of pharmaceuticals, cosmetics, food and beverages, as well as quality controls of products exposed to different environmental conditions.

TESTING

Temperature, humidity and climate simulation chambers for electronics, aviation, automotive, building materials and R&D laboratories according to the highest quality and exacting standards.

- Cabinets - Volume 600/1200 liters
- Walk-in chambers - volume 5000/10,000/12,000/15,000/20,000/25,000 litres
- Variable light spectrum
- Day/Night Simulation
- High temperature and humidity ranges
- Decontamination functions, heat or H₂O₂
- New ECO mode (savings of up to 10%)
- ECO Fluorine Gas R513A – 60% reduction in global warming potential

Applications/Areas of Use:

Environmental Simulation, Industry, Biotechnology, Pharma and Chemistry



Bio Vanguard Biologische Sicherheitswerkbank Klasse II

- Optimaler Schutz für Bediener, Produkt und Umwelt.
- Konform mit GMO und PIC
- Niedrigster Energieverbrauch und leise im Betrieb
- Ergonomisches Design, einfach zu reinigen
- Arbeitsfläche 90 cm/120 cm/150 cm/180 cm
- Biovanguard B – mit zusätzlichem HEPA-Filter für Anwendungen mit hohem mikrobiologischem oder zytotoxischem Risiko

Anwendung/Einsatzbereiche:

Mikrobiologische Forschung mit biologischen Stoffen (z.B. Bakterien, Viren usw.) und Allergenen, Anwendungen mit hohem mikrobiologischem oder zytotoxischem Risiko, z.B. Herstellung zellgiftiger Medikamente

Biovanguard Biological Safety Cabinet Class II

- *Optimal protection for operator, product and environment.*
- *Compliant with GMO and PIC*
- *Lowest energy consumption and quiet operation*
- *Ergonomic design, easy to clean*
- *Working surface 90 cm/120 cm/150 cm/180 cm*
- *Biovanguard B – with additional HEPA filter for applications with high microbiological or cytotoxic risk*

Applications/Areas of Use:

Microbiological research with biological substances (e.g. bacteria, viruses, etc.) and allergens, applications with a high microbiological or cytotoxic risk, e.g. production of cell-toxic medicines



Rapid Recovery Inkubator ReCO₂ver™ mit den schnellsten Erholungszeiten

- rasche und präzise Wiederherstellung der Zellkulturbedingungen
- Kontrolle über Temperatur, CO₂ und Luftfeuchte
- Mit H₂O₂-Dampf für effektive Biodekontamination und UV-Dekontamination
- absolute Reinheit – bessere Luftreinheit als ISO Klasse 4 (Class 10)
- gleichmäßiges Zellkulturwachstum auch bei voller Beladung
- Nebel-freie Innentür mit beheiztem Rahmen für absolute Durchsicht ohne Türöffnung
- Elimination des Edge-Effekts

Kombinierbar mit

- PhO₂x Box – extra Zellkulturkammer mit CO₂ und O₂ Kontrolle für Invitro-Experimente
- CondoCell – Transportbox für Zellkulturen unter Beibehaltung der Zellkulturumgebung

Anwendung/Einsatzbereiche:

Zum Einsatz in der medizinischen Forschung und der pharmazeutischen Industrie und in allen Bereichen, in denen das Zellwachstum unter absolut keimfreien Bedingungen stattfinden muss. Für In Vitro Zellkultivierung.

Rapid Recovery Inkubator ReCO₂ver™ with the fastest recovery times

- *Rapid and precise restoration of cell culture conditions*
- *Control over temperature, CO₂ and humidity*
- *With H₂O₂ steam for effective bio-decontamination and UV decontamination*
- *Absolute purity – better air purity than ISO Class 4 (Class 10)*
- *Uniform cell culture growth even when fully loaded*
- *Fog-free interior door with heated frame for absolute visibility without door opening*
- *Elimination of the edge effect*

Can be combined with

- *PhO₂x Box – extra cell culture chamber with CO₂ and O₂ control for in vitro experiments*
- *CondoCell – transport box for cell cultures while maintaining the cell culture environment*

Applications/Areas of Use:

For use in medical research and the pharmaceutical industry and in all areas where cell growth must take place under absolutely germ-free conditions. For In Vitro Cell Cultivation.



Aerobe und anaerobe Zellkulturkammern und hypoxische Werkbänke mit denen Sie die komplexesten Zellinteraktionen unter **perfekten physiologischen Sauerstoffbedingungen** untersuchen können.

Präzise Kontrolle über Sauerstoff, Kohlenstoffdioxid, Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Arbeiten in einem geschlossenen und kontinuierlichen System

Wählen Sie aus einer **Reihe von Zellkultursystemen**, um die gewünschte Umgebung zu replizieren und Ihre Forschung bestmöglich zu unterstützen.

Umfangreiche Optionen: Mikroskop, Monitor, Regale, und vieles mehr

***Aerobic and anaerobic cell culture chambers and hypoxic workbenches** that allow you to study the most complex cell interactions under **perfect physiological oxygen conditions**.*

***Precise control** over oxygen, carbon dioxide, temperature and humidity.*

Working in a closed and continuous system

*Choose from a **range of cell culture systems** to replicate the desired environment and best support your research.*

***Extensive options:** microscope, monitor, shelves, and much more*



Serie InvivO₂

Egal, ob Sie die Umgebung von Blutgefäßen oder Lungengewebe nachbilden möchten, die InvivO₂ ist das beste Werkzeug für diese Aufgabe. Einkammer und Doppelkammer für gleichzeitiges Arbeiten in zwei verschiedenen Atmosphären. Die **entscheidenden Experimente**, die zum **Medizin-Nobelpreis 2019** geführt haben wurden an **InvivO₂ Werkbänken von Baker Ruskinn** durchgeführt.



InvivO₂ Series

Whether you want to replicate the environment of blood vessels or lung tissue, the InvivO₂ is the best tool for the job. Single chamber and double chamber for simultaneous work in two different atmospheres. **The crucial experiments** that led to the **2019 Nobel Prize in Medicine** were carried out on **Baker Ruskinn's InvivO₂ workbenches**.



InvivO₂ 1000 Doppelkammer

InvivO₂



Serie SCI-tive

Die SCI-tive Reihe fortschrittlicher Hypoxie-Workstations von Baker Ruskinn wurde als **O₂/CO₂ kontrollierter Reinraum** oder als „**Lab in a Box**“ konzipiert, um in-vivo Bedingungen für eine kontinuierlich stabile, physoxische oder hypoxische Zellkulturumgebung bereit zu stellen. Einkammer und Doppelkammer für gleichzeitiges Arbeiten in zwei verschiedenen Atmosphären.

Serie Concept

Die Concept-Werkbänke sind ideal zur Nachahmung von konstanten, stabilen und kontrollierten anaeroben und mikroaerophilen in-vivo Bedingungen.

Serie **BugBox AX** – die kompakte Werkbank für anaerobe Bedingungen ein **neues Maß an Vielseitigkeit, Effizienz und Leistung auf kleinem Raum**.

Anwendung/Einsatzbereiche:

Mikrobiologie, Bakterienkultivierung, Stammzellenforschung, Gentherapie, Optimal für die Verwendung in Kliniken, mikrobiologischen Labors und Forschung

SCI-tive Series

Baker Ruskinn's SCI-tive line of advanced hypoxia workstations is designed as an **O₂/CO₂ controlled cleanroom** or as a „**lab in a box**“ to provide in vivo conditions for a continuously stable, physoxic or hypoxic cell culture environment. Single chamber and double chamber for simultaneous work in two different atmospheres.

Concept Series

The Concept workbenches are ideal for mimicking constant, stable and controlled anaerobic and microaerophilic in-vivo conditions.

BugBox AX series – the compact workbench for anaerobic conditions a **new level of versatility, efficiency and performance in a small space**.

Applications/Areas of Use:

Microbiology, bacterial cultivation, stem cell research, gene therapy
Ideal for use in clinics, microbiology laboratories and research



SCI-tive



BugBox



Concept M

Kompakte Standgeräte für Prozessoptimierung oder Kleinproduktion in Fläschchen (Vials) oder Produktschalen. Für Produktkapazitäten von 4 kg bis zu 16 kg pro Trocknungslauf. Die temperierbare Aufstellfläche für Ihr Produkt liegt zwischen 0,11 m² und 1,2 m².

Eiskondensatortemperaturen: -55°C / -85°C

Zahlreiche Sonderlösungen und Optionen, mit einer Vielzahl von PAT-Tools zur Prozessoptimierung:

- LyoCam 2.0 – Kamera-System
- WTMplus 2.0 – drahtlose Produkttemperaturmessung
- RFID Reader
- LyoCoN – Gefrierpunktbestimmung und Prozesskontrolle
- MTMplus – Manometrische Produkttemperaturmessung
- Kapazitiver Sensor zusätzlich zum Pirani-Messgerät
- LPCplus – Prozessvisualisierung

Reinraumintegration

Anwendung/Einsatzbereiche:

Forschung, Probenvorbereitung, Chemische Analysen, Pharmazeutische Industrie, Lebensmittelindustrie, Präparation, zur Trocknung von Bakterienkulturen, Viren, Blutplasma, Serum-Fractionen, Antikörpern, Impfstoffen, Arzneimitteln wie Chloramphenicol, Streptomycin, Vitaminen, Biomasse und Pflanzenextrakten für biochemische Tests verwendet werden.

Compact floor-standing devices for process optimization or small-scale production in vials or product trays. For product capacities from 4 kg up to 16 kg per drying run. The temperature-controlled installation area for your product is between 0.11 m² and 1.2 m².

Ice condenser temperatures: -55°C / -85°C

Numerous special solutions and options, with a variety of PAT tools for process optimization:

- LyoCam 2.0 – Camera System
- WTMplus 2.0 – wireless product temperature measurement
- RFID Reader
- LyoCoN – freezing point determination and process control
- MTMplus – Manometric Product Temperature Measurement
- Capacitive sensor in addition to the Pirani meter
- LPCplus – Process Visualization

Cleanroom integration

Applications/Areas of Use:

Research, Sample Preparation, Chemical Analysis, Pharmaceutical Industry, Food Industry, Preparation, used to dry bacterial cultures, viruses, blood plasma, serum fractions, antibodies, vaccines, drugs such as chloramphenicol, streptomycin, vitamins, biomass and plant extracts for biochemical testing.



EPSILON 2-4 LSCplus



EPSILON 2-6 LSCplus

hochwertig, effizient und innovativ – Ihre Anwendung steht im Fokus

Universelle Tischgeräte und mobile Standgeräte in kompakter Bauweise für Produktkapazitäten **von 2,5 kg bis 24 kg** pro Trocknungslauf.

Eiskondensatortemperaturen

- 55°C (Hauptanwendung: wässrige Lösungen)
- 85°C
- 105°C (für Produkte mit niedrigem Gefrierpunkt, z.B. Lösemittel).

Modelle mit LSCbasic Steuerung – für Standard-Anwendungen in Rundkolben o.a., sowie kleinere Mengen in Produktschalen und anderen Gefäßen.

Modelle mit LSCplus Steuerung mit innovativer Wireless Shelf Technologie – für Advanced-Anwendungen, die mehr Prozesskontrolle und/oder temperierbare Stellflächen für die Produkte erfordern.

High-quality, efficient and innovative – the focus is on your application

Universal tabletop and mobile floor-standing units in a compact design for product capacities **from 2.5 kg to 24 kg** per drying run.

Ice condenser temperatures

- 55°C (main application: aqueous solutions)
- 85°C
- 105°C (for products with a low freezing point, e.g. solvents).

Models with LSCbasic control – for standard applications in round flasks or similar, as well as smaller quantities in product trays and other vessels.

Models with LSCplus control with innovative Wireless Shelf technology – for advanced applications that require more process control and/or temperature-controlled footprints for the products.



Laboranlage Alpha 1-4 LSCplus

Rotations-Vakuumpkonzentratoren

zur schonenden Trocknung von flüssigen Produkten universelle, kompakte Tischgeräte, 3 Modellgrößen 2-18/2-25/2-33

Spezielle Ausführungen:

- für Proben mit aggressiven Lösungsmitteln, HCl-beständig,
- mit integrierter Infrarot-Beheizung, für schnelle und effiziente Vakuumpkonzentration
- Umfangreiches Rotorenprogramm

Anwendung/Einsatzbereiche:

Forschung, Probenvorbereitung, Chemische Analysen, Pharmazeutische Industrie, Lebensmittelindustrie, Präparation

Rotational Vacuum Concentrators

for gentle drying of liquid products Universal, compact tabletop devices, 3 model sizes 2-18/2-25/2-33

Special designs:

- for samples with aggressive solvents, HCl-resistant,
- With integrated infrared heating, for fast and efficient vacuum concentration
- Extensive rotor range

Applications/Areas of Use:

Research, Sample Preparation, Chemical Analysis, Pharmaceutical Industry, Food Industry, Preparation



RVC 2-33 CDplus

Gefriertrocknungsanlagen für die kommerzielle Herstellung hochwertiger Produkte

Eiskondensatorkapazitäten von 20 kg bis zu 500 kg und mehr.
Einkammer- und Zweikammersysteme
Modularer Aufbau, flexibel erweiterbar, universell einsetzbar

Serie **EPSILON-Z** für die Aseptische Pharmaproduktion mit Lyo Shuttle Drive (patentiertes Be- und Entladesystem), Produktionsgrößen von 1 bis 13m², Vialgrößen von 2R bis 50H

Serie **EPSILON D – Zweikammersysteme** – für nicht sterile Prozesse Eiskondensator direkt unter der Trocknungskammer, optimal für Trocknung in Schalen und Vials. Die Zweikammersysteme bieten Stellflächen zwischen 1,2 und 14 m² bei Eiskondensatorkapazitäten von 16 bis 220 kg

Serie **EPSILON D – Einkammersysteme** – zur Bulk-trocknung, Eiskondensatoren direkt in der Trocknungskammer, große Stellflächen, variable Stellflächenabstände
4 Größen: 40 kg / 60 kg / 90 kg 220 kg Eiskondensatorkapazität

Anwendung/Einsatzbereiche:

Pharmazeutische Zwischenprodukte, Diagnostika, Lebensmittelindustrie (z.B. Früchte, Gemüse oder Geschmacksstoffe), Chemieindustrie (z.B. Keramikpulver, Nanopartikel), Konservierung von Materialien (z.B. Archäologische Funde), Büchertrocknung

Freeze-drying equipment for the commercial production of high-quality products

*Ice condenser capacities from 20 kg up to 500 kg and more.
Single-chamber and two-chamber systems
Modular design, flexibly expandable, universally applicable*

EPSILON-Z series for aseptic pharmaceutical production with Lyo Shuttle Drive (patented loading and unloading system). Production sizes from 1 to 13m². Vial sizes from 2R to 50H

*EPSILON D series – two-chamber systems – for non-sterile processes
Ice condenser directly under the drying chamber, ideal for drying in trays and vials. The two-chamber systems offer footprints between 1.2 and 14 m² with ice condenser capacities from 16 to 220 kg*

*EPSILON D series – single-chamber systems – for bulk drying
Ice condensers directly in the drying chamber. Large footprints, variable footprint spacing.
4 sizes: 40kg/60kg/90kg 220kg ice condenser capacity*

Applications/Areas of Use:

Pharmaceutical intermediates, Diagnostics, Food industry (e.g. fruits, vegetables or flavourings), Chemical industry (e.g. ceramic powders, nanoparticles), Conservation of materials (e.g. archaeological finds), Book drying



Epsilon Z-Serie
Pharma-Anlage

Isotherme LN₂-Freezer mit innovativer patentierter LN₂ Mantel-Technologie

Die weltweit einzige Trockenflüssigstickstofftechnologie auf dem Markt. **Kein Kontakt mit flüssigem Stickstoff weder für Anwender, Proben und Umgebung.** LN₂ wird in dem ummantelten Raum gelagert, der die Kammer umgibt, sodass der Lagerbereich völlig trocken ist und eine **branchenführende Temperaturgleichmäßigkeit von -190°C** über den gesamten Lagerraum aufweist.

- Höchste Sicherheit – kein Risiko von Kreuzkontaminationen
 - Automatische LN₂-Befüllung
 - Bleibt auch bei Stromstörung kalt.
 - Digitaler Controller, speziell für kryogene Lagerung
 - 5 Größen 30/70/93/89/140 Liter und Modelle mit motorisiertem Karussell
 - Lagerkapazitäten: 2ML RÖHRCHEN: 9.100 BIS 46.500 / 50ML BLUT-BEUTEL: 434 BIS 2.208
 - Umfangreiche Auswahl an Lagersystemen, Sonderanfertigungen
- Fernüberwachung der Proben mit SenseAnywhere Technologie, Cryo-Lift zur bequemen Probenbeschickung und Entnahme, LN₂ Vorrats-tanks, Dewargefäße in verschiedenen Größen

Anwendung/Einsatzbereiche:

Kryokonservierung von Blut, Keimzellen, anderem biologischen Material und Proben

Isothermal LN₂ freezer with innovative patented LN₂ sheath technology

The world's only dry liquid nitrogen technology on the market. **No contact with liquid nitrogen for users, samples and the environment.** LN₂ is stored in the encased space surrounding the chamber, so the storage area is completely dry and has an **industry-leading temperature uniformity of -190°C** across the entire storage space.

- Highest safety – no risk of cross-contamination
 - Automatic LN₂ filling
 - Stays cold even in the event of a power failure.
 - Digital controller, specially designed for cryogenic storage
 - 5 sizes 30/70/93/89/140 liters and models with motorized carousel
 - Storage capacities: 2ML TUBES: 9,100 TO 46,500 / 50ML BLOOD BAGS: 434 TO 2,208
 - Extensive selection of storage systems, custom-made products
- Remote monitoring of samples with SenseAnywhere technology, Cryo-Lift for convenient sample loading and removal, LN₂ Storage Tanks, Dewar vessels in different sizes

Applications/Areas of Use:

Cryopreservation of blood, germ cells, other biological material and samples



Unsere Controlled Rate Freezer unterstützen alle Ihre Kapazitätsanforderungen:

- Außergewöhnliche Temperaturgleichmäßigkeit in der gesamten Kammer
- Anpassbare Gefrierprogramme
- Überwachung der Bedingungen in Echtzeit
- Unübertroffene Kontrolle, Konsistenz und Reproduzierbarkeit
- Bahnbrechende Effizienz und Probensicherheit
- Temperaturbereich von -180°C bis +50°C, mit Gefrierraten von 0,01°C bis 99,9°C pro Minute
- Innovative Regalsysteme
- Einfrieren von großen Volumina in einem Durchgang

Anwendung/Einsatzbereiche:

Bioprocessing, Zellkultur und Transfektion, Zell- und Gentherapie, Chromatologie, Molekulare Testung

Our Controlled Rate Freezers support all your capacity needs:

- *Exceptional temperature uniformity throughout the chamber*
- *Customizable freezing programs*
- *Real-time monitoring of conditions*
- *Unmatched control, consistency and reproducibility*
- *Breakthrough efficiency and sample safety*
- *Temperature range from -180°C to +50°C, with freezing rates from 0.01°C to 99.9°C per minute*
- *Innovative shelving systems*
- *Freezing of large volumes in one pass*

Applications/Areas of Use:

Bioprocessing, Cell Culture and Transfection, Cell and Gene Therapy, Chromatology, Molecular Testing



IntelliRate i67C Controlled Rate Freezer
 Volumen 67 Liter



High Capacity Controlled Rate Freezer
 Volumen bis zu 781 Liter

Kompakte zuverlässige Schüttelinkubatoren für höchste Ansprüche

- Präzise Temperatur-, Schüttel-, CO₂-Konzentrations- und Feuchtigkeitskontrollen.
- 26 mm oder 50 mm Schüttelhub,
- 3 mm Schüttelhub für Mikrotiterplatten High Speed
- Modernes stapelbares Design
- Wartungsfreier Magnetantrieb
- Pharmazeutische Edelstahlkammer mit LED-Beleuchtung
- Serienmäßig mit UV-Licht und herausziehbarem Schütteltablett

Zahlreiche Modelle erhältlich mit

- Temperaturregelung RT -18°C bis +60°C
- Feuchteregelung bis 95 %
- CO₂ Kontrolle 0 – 20%
- Verschiedene Größen 190 / 250 / 302 / 401 / 450 Liter

Umfangreiches Zubehör an Tablaren, Schüttelplattformen, Klammern, Tubeholdern, etc. erhältlich. Entsprechend Ihren speziellen Anforderungen.

Anwendung/Einsatzbereiche:

Kultivierung von mikrobiellen, pflanzlichen, humanen und tierischen Zellkulturen, Löslichkeitsstudien, Bakteriensuspensionen, Homogenisierungen, chemische und biochemische Reaktionen

Compact, reliable shaker incubators for the highest demands

- *Precise temperature, shaking, CO₂ concentration and humidity controls.*
- *26 mm or 50 mm shake stroke,*
- *3 mm shaking stroke for High Speed microplates*
- *Modern stackable design*
- *Maintenance-free magnetic drive*
- *Pharmaceutical Stainless Steel Chamber with LED Lighting*
- *Standard with UV light and pull-out shaker tray*

Numerous models available with

- *Temperature control RT -18°C to +60°C*
- *Humidity control up to 95%*
- *CO₂ control 0 – 20%*
- *Various sizes 190 / 250 / 302 / 401 / 450 liters*

Extensive accessories of trays, shaker platforms, clamps, tube holders, etc. are available. According to your special requirements.

Applications/Areas of Use:

Cultivation of microbial, plant, human and animal cell cultures, solubility studies, bacterial suspensions, homogenizations, chemical and biochemical reactions



Crystal IS-18 Serie

Laborzentrifugen Multifunktional, High-Speed, große Kapazität

- höchste Temperaturstabilität, (Temperaturbereich –10°C bis +40°C) mit Vorkühlfunktion
- umweltfreundliche Kältemittel
- leise im Betrieb
- schnelle Beschleunigungs-/Verzögerungszeit
- 4,3-Zoll-Farb-LCD-Touch-Controller
- automatische Rotor-Erkennung
- mit AXL-LOCK Funktion für einfaches rasches Öffnen des Rotordeckels
- umfangreiches Zubehör an Rotoren, Buckets und Adpatern erhältlich
- Biocontainment Accessory Package – für den Umgang mit biologisch gefährlichen Stoffen (TÜV zertifiziert)

Anwendung/Einsatzbereiche:

Labor, in der Wissenschaft, Forschung, Produktion und Industrie.

Laboratory Centrifuges Multifunctional, High-Speed, Large Capacity

- Highest temperature stability, (temperature range –10°C to +40°C) with pre-cooling function
- environmentally friendly refrigerants
- Quiet operation
- fast acceleration/deceleration time
- 4.3 Inch Color LCD Touch Controller
- Automatic rotor detection
- with AXL-LOCK function for easy quick opening of the rotor cover
- Extensive accessories of rotors, buckets and adapters available
- Biocontainment Accessory Package – for handling biohazardous substances (TÜV certified)

Applications/Areas of Use:

laboratory, in science, research, production and industry

Kühlzentrifuge Purispin 17R



Kühlzentrifuge Velospin 22R



Labor- und Pharmazie-Kühlschränke

Temperaturbereich: +2°C bis +12°C
 Volumen: 100 Liter bis 1400 Liter

Blutbank-Kühlschränke

Temperaturbereich: +3°C bis +5°C
 Volumen: 100 Liter bis 1400 Liter
 64 bis 770 Blutbeutel (450 ml)

Labor-Tiefkühlschränke

Temperaturbereich: -10°C bis -40°C
 Volumen: 100 Liter bis 1400 Liter

Blutplasma Tiefkühlschränke

Temperaturbereich: -25°C bis -42°C
 Volumen: 160 Liter bis 700 Liter

Kühl-Gefrier-Kombinationen

Temperaturbereich: +2°/+12°/-10°/-30°C
 Volumen: von 200/100 Liter bis 700/700 Liter

LGK-2 Mikroprozessorsteuerung

LED-Beleuchtung bei allen Schränken im +Temperaturbereich

Anwendung/Einsatzbereiche:

zuverlässige Kühlschränke und Gefrierschränke für den Einsatz in Krankenhäusern, Laboratorien, und in den Bereichen Industrie, Biomedizin und Pharmazie

Laboratory and Pharmacy Refrigerators

Temperature range: +2°C to +12°C
 Volume: 100 liters to 1400 liters

Blood Bank Refrigerators

Temperature range: +3°C to +5°C
 Volume: 100 liters to 1400 liters
 64 to 770 blood bags (450 ml)

Laboratory freezers

Temperature range: -10°C to -40°C
 Volume: 100 liters to 1400 liters

Blood Plasma Freezers

Temperature range: -25°C to -42°C
 Volume: 160 litres to 700 litres

Fridge-freezers

Temperature range: +2°/+12°/-10°/-30°C
 Volume: from 200/100 litres to 700/700 litres

LGK-2 Microprocessor Control

LED lighting for all cabinets in the +temperature range

Applications/Areas of Use:

Reliable refrigerators and freezers for use in hospitals, laboratories and in the industrial, biomedical and pharmaceutical sectors



Innovative, patentierte Mischtechnologie von HS.tumbler
Der K1 setzt neue Maßstäbe im Laborbereich.

- **Rührerlos:** Kein Kontaktwerkzeug im Produkt – ideal für höchste Hygieneanforderungen
- **Ultra-flexibel:** Ein System für Rühren, Mischen, Kneten, Mahlen – steuerbar über programmierbare Bahnkurven
- **schnelle und reproduzierbare Mischprozesse**
- **Schonende Verarbeitung:** Auch für hochviskose oder empfindliche Materialien bestens geeignet
- **ein Behälter – von der Dosierung bis zur Fertigstellung** – kein Umfüllen notwendig
- **Einfache Reinigung:** Wechselbehälter und glatte Innenflächen reduzieren Aufwand und Kreuzkontaminationen
- große Auswahl an **applikationsspezifischen Behältern**, sterilisierbar, spülmaschinengeeignet und hermetisch geschlossen
- Füllmenge: 500 ml bis 4000 ml / bis zu 6 kg Füllgewicht

Anwendungsbereiche: Pharma- und Kosmetik-Industrie, Lebensmittelverarbeitung, Batterieproduktion, Herstellung homogener Slurries und technischen Materialien

Innovative, patented mixing technology from HS.tumbler
The K1 sets new standards in the laboratory sector.

- **Contactless:** No contact tool in the product – ideal for the highest hygiene requirements
- **Ultra-flexible:** One system for stirring, mixing, kneading, grinding – controllable via programmable path curves
- **Fast and reproducible mixing processes**
- **Gentle processing:** Also perfectly suitable for highly viscous or sensitive materials
- **One container – from dosing to completion** – no need to transfer
- **Easy cleaning:** Exchangeable containers and smooth interior surfaces reduce effort and cross-contamination
- Large selection of **application-specific containers**, sterilizable, dishwasher-safe, and hermetically sealed
- **Filling volume: 500 ml to 4000 ml / up to 6 kg filling weight**

Applications/Areas of Use: Pharmaceutical and cosmetic industry, food processing, battery production, manufacturing of homogeneous slurries and technical materials.

- Redundantes DUO-Safe Kühlsystem
- 2 Inverter-Kompressoren energiesparend
- Temperaturbereich: -20°C bis -95°C
- Inventory Managing System mit Duo-Safe PRO
- Touch Screen Controller – monitoring in your hand
- Mobile Applikation: Smartphone – Tablet-PC – Laptop – Desktop / History-Dokumentation
- 4 Abteilungen für Racks und Drawers
- Innen: Hartkunststoff oder Edelstahl (Option)

Anwendung/Einsatzbereiche:

Für Forschung, Entwicklung und Produktion. Life-Science Labore, Biowissenschaften, Biotechnologie, Pharmazie, klinische Forschung. Sichere Lagerung von biologischem Zell- und Gewebematerial, Mikroorganismen, Impfstoffen und anderen Laborproben.

- *Redundant DUO-Safe cooling system*
- *2 inverter compressors energy-saving*
- *Temperature range: -20°C to -95°C*
- *Inventory Managing System with Duo-Safe PRO*
- *Touch Screen Controller – monitoring in your hand*
- *Mobile application: Smartphone – Tablet PC – Laptop – Desktop / History documentation*
- *4 compartments for racks and drawers*
- *Inside: hard plastic or stainless steel (option)*

Applications/Areas of Use:

For research, development and production. Life Science Laboratories, Life Sciences, Biotechnology, Pharmaceuticals, Clinical Research. Safe storage of biological cell and tissue material, microorganisms, vaccines and other laboratory samples.

20

Behälterwechsel
Changing of an container



21



Redundantes Kühlsystem – zwei individuell geregelte Inverter-Kompressoren sorgen für eine außergewöhnlich stabile Temperatur von -86°C. Falls unerwartet einer der Kühlkreisläufe ausfällt, übernimmt der andere automatisch eine stabile Temperatur von -80°C und schützt so Ihre Proben ständig, bis das Problem behoben werden kann.

Redundant cooling system – two individually controlled compressors ensure an exceptionally stable temperature of -86°C. If one of the cooling circuits unexpectedly fails, the other will automatically assume a stable temperature of -80°C, protecting your samples at all times until the problem can be resolved.

Duo-Safe Freezer
Volumen: 484/605/730/830 Liter

IQ 5 -Serie – die Zukunft der effizienten Desinfektion

- intelligentes Design, effizient und platzsparend
- Volumen: **256 L**
- **niedrigster Wasser- und Energieverbrauch**
- **kürzeste** Zykluszeiten
- Mit innovativen Flexi Shelf System
- Umfangreiches Zubehör an Einsätzen, Racks und Modulen

Anwendung/Einsatzbereiche:

Zum Einsatz in Laboren und Forschungseinrichtungen in denen ein Höchstmaß an Hygiene erforderlich ist.

IQ 5 series – the future of efficient disinfection

- *intelligent design, efficient and space-saving*
- *Volume: 256 L*
- **Lowest water and energy consumption**
- **Shortest** cycle times
- *With innovative Flexi Shelf System*
- *Extensive accessories of inserts, racks and modules*

Applications/Areas of Use:

For use in laboratories and research facilities where the highest level of hygiene is required.



Bedeutende Vorteile:

- **OHNE Kompressoren - leistungsstarker Stirlingmotor**
- **Temperaturbereich:** -20°C bis -100°C, ein einzigartiges Merkmal auf dem Markt
- **Temperaturgleichmäßigkeit:** ±3°C bei -80°C, ohne Abstriche bei der Energieeffizienz
- **Temperaturstabilität:** ±0,2°C bei -80°C – einfach hervorragend
- **Energie-Effizienz:** nur 5,8 kWh/Tag bei -80°C, zertifiziert von EnergyStar.
- **Geringste Abwärme an Laborraum:** 280 W
- **<42 dB extrem leise**
- **Onboard-Analytik und -Diagnose:** ermöglicht durch das fortschrittliche Stirling-System
- **Datenexport** über USB für bequeme Datenspeicherung
- **6 Jahre Komplettgarantie – SORGLÖSPAKET**

Anwendung/Einsatzbereiche:

Für Forschung, Entwicklung und Produktion. Life-Science Labore, Biowissenschaften, Biotechnologie, Pharmazie, klinische Forschung. Sichere Lagerung von biologischem Zell- und Gewebematerial, Mikroorganismen, Impfstoffen und anderen Laborproben.

Significant advantages:

- **NO compressors - powerful Stirling engine, maintenance-free**
- **Temperature range:** -20°C to -100°C, a unique feature on the market
- **Temperature uniformity:** ±3°C at -80°C, without compromising energy efficiency
- **Temperature stability:** ±0.2°C at -80°C – simply excellent
- **Energy efficiency:** only 5.8 kWh/day at -80°C, certified by EnergyStar.
- **Lowest waste heat in the laboratory room:** 280 W
- **<42 dB extremely quiet**
- **Onboard analytics and diagnostics:** enabled by the advanced Stirling system
- **Data export** via USB for convenient data storage
- **6 years full warranty - CAREFREE PACKAGE**

Applications/Areas of Use:

For research, development and production. Life Science Laboratories, Life Sciences, Biotechnology, Pharmaceuticals, Clinical Research. Safe storage of biological cell and tissue material, microorganisms, vaccines and other laboratory samples.

Der **VAULT100** – ist der erste ULT-Tiefkühlschrank mit einem **Temperaturbereich von -20°C bis -100°C**.
The **VAULT100** is the first ULT freezer with a **temperature range of -20°C to -100°C**.



STIRLING POWER

- | | |
|--------------------|-----------------|
| Sorgt für | Ensures |
| • Niedrige Kosten | • Low cost |
| • Weniger Energie | • Less energy |
| • Sicherere Proben | • Safer samples |



Beratung, Vertrieb, Service:



RIEGER
Industrievertretungen GmbH

Wir sind für Sie da:
E-Mail: office@rieger-iv.at
Telefon: +43 (1) 728 00 52
Fax: +43 (1) 728 69 16
Rustenschacher Allee 10
1020 Wien, Austria

www.rieger-iv.at